

苏州锦艺新材料科技股份有限公司新建年产 47500 吨电子功能材料项目 第一阶段竣工环境保护验收意见

2023 年 05 月 30 日，根据《苏州锦艺新材料科技股份有限公司新建年产 47500 吨电子功能材料项目第一阶段竣工环境保护验收监测报告表》，苏州锦艺新材料科技股份有限公司作为组长单位，组织验收监测单位（江苏启辰检测科技有限公司）、废气处理设施设计（昆山工统环保科技有限公司）和施工单位（南通通博设备安装集团有限公司）及二位专家，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格按照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、苏州同睦项目管理有限公司编制的《苏州锦艺新材料科技股份有限公司新建年产 47500 吨电子功能材料项目环评报告表》、常熟经济技术开发区管理委员会批复（常开管[2022]134 号）等要求，对公司“新建年产 47500 吨电子功能材料项目第一阶段”进行竣工环保验收。验收工作组经现场踏勘、审核与评议，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：苏州锦艺新材料科技股份有限公司新建年产 47500 吨电子功能材料项目。

建设地点：公司位于苏州市常熟市碧溪街道兴港路 25-1 号，公司一期占地面积为 36220.00m²，建筑面积为 21888.51m²，设置 1#车间以及研发楼；二期占地面积为占地面积 32696.00m²，建筑面积为 32568.10m²，设置 2#和 3#车间以及仓库。本次项目位于公司二期 2#车间以及 3#车间（本项目湿法线，第一阶段不涉及），占地面积为 2390m²。

厂区东侧为空地（规划为工业用地），东南侧为江苏金土木建设集团有限公司，南侧为常熟隼安光电标识科技有限公司，西侧为常熟市隆晟实业有限公司，北侧为兴港路，隔路为江苏常熟发电有限公司。

项目性质：扩建

行业类别及代码：C3985 电子专用材料制造

建设规模和内容：公司新增电子功能材料生产高温气体粉碎线（2 条线，包括气体粉碎磨、料仓、散收尘、除铁器等）和中型管式球磨线（2 条线，包括管式磨、分级机、离心风机、除铁器、进料除磁、电磁振动给料机、高压启动柜及液阻柜、空气过滤箱等）、大型管式球磨线（1 条线，包括管式磨、分级机、离心风机、吨袋抖包装装置等）以及 1 条分级线、1 条原料除磁线、1 条成品除磁线、1 条成品包装线、8 条（第一阶段 4 条）间歇磨生产线、8 条粉体筛分线、2 条混料线、1 条柔性生产线（第一阶段不涉及）、6 条湿法生产线（第一阶段不涉及）和空压机、冷却塔及水泵等设备，利用球形氧化硅粉和铝氧化物材料进行生产，本次第一阶段不涉及湿法生产线使用的硅烷偶联剂、乙醇和乙酸。

项目审批年产 47500 吨电子功能材料（其中硅氧化物复合材料 40000 吨、铝氧化物粉体材料 7500 吨），本次第一阶段验收年产 41800 吨电子功能材料（其中硅氧化物复合材料 38500 吨、铝氧化物粉体材料 3300 吨），第一阶段不涉及湿法线。

工作时数：企业现有员工 450 人，本次扩建需要的员工在现有员工内调配，无新增。实行三班制，每班 8 小时，年生产 320 天，年工作 7680 小时。

其他情况：厂内不设住宿和食堂。

（二）建设过程及环保审批情况

苏州锦艺新材料科技股份有限公司（2021 年 12 月完成名称变更）成立于 2017 年 2 月，“新建非金属矿超细粉末加工项目”（常环建[2017]156 号）的第一阶段于 2020 年 1 月 26 日通过了废气、废水、噪声的自主验收，2020 年 11 月 27 日通过固废自主验收，第二阶段 2022 年 1 月 26 日通过验收；“新建氧化铝材料研磨加工项目”（常环建[2019]185 号）已经取消；“扩建非金属矿超细粉末加工及新建实验室项目”（常开管[2020]257 号，后重大变动重新报批为常开管[2021]218 号）于 2022 年 4 月完成自主验收（其中浆料线取消）；“新建低温电子浆料生产项目”（常开管【2021】244 号）于 2023 年 03 月 15 日完成自主验收。此外“新建球形氧化铝生产项目”（常开管[2021]288 号）和“新建年加工 850 吨 5G 介电材料、350 吨 5G 高导热氧化铝项目”（常开管[2022]54 号）正在建设中。

原有总体审批产能为年产非金属矿粉末 52625 吨、导电铜浆 30 吨，导热银浆 1 吨以及租赁常熟市滨江城市建设经营投资有限责任公司 1#厂房进行的年产球形氧化铝 14 吨、5G 介电材料 850 吨、5G 高导热氧化铝 350 吨。

苏州锦艺新材料科技股份有限公司新建年产 47500 吨电子功能材料项目于 2022 年 3 月 10 日取得常熟经济技术开发区管理委员会出具的投资备案证（常开管投备（2022）65 号），公司于 2022 年 06 月委托苏州同睦项目管理有限公司编制了《苏州锦艺新材料科技股份有限公司新建年产 47500 吨电子功能材料项目环境影响报告表》，并于 2022 年 7 月 21 日通过常熟经济技术开发区管理委员会审批，批文号为常开管[2022]134 号。

项目主体工程和污染防治措施于 2022 年 8 月开始建设，2023 年 2 月第一阶段建成开始调试。

2023 年 3 月，公司委托江苏启辰检测科技有限公司对其建成运行“新建年产 47500 吨电子功能材料项目第一阶段”进行验收监测，江苏启辰检测科技有限公司组织专业技术人员于 2023 年 03 月 17 日-18 日、2023 年 04 月 27 日-28 日对项目进行了现场监测和环境管理检查，公司根据验收检测数据报告（报告编号：QC2302060401E、QC2302060402E、QC2211230401E2、QC2303151001E、QC2211230401E1）和现场检查情况编制该项目验收监测报告表。

苏州锦艺新材料科技股份有限公司于 2023 年 4 月 17 日取得排污许可证，编号：91320581MA1NCU5U4T001Z。

公司厂区设置两个应急池：一期 253.01m³，二期 308.29m³，均已建设完成，互相通过雨水管道连通；公司两个雨水阀门分别设置手动和电动应急切断闸门，公司更新编制突发环境事件应急预案正在备案中。

（三）投资情况

本项目环评总投资 11000 万元，第一阶段投资维 8000 万元，环保投资 160 万元，环保投资占比 2%，用于废气处理设施、降噪和固体废物处理处置。

（四）验收范围



本次验收范围为苏州锦艺新材料科技股份有限公司新建年产 47500 吨电子功能材料项目所涉及生产工序与其配套的环境保护设施的第一阶段验收。

二、工程变动情况

建设单位按环境影响报告表和审批部门审批决定组织实施本项目的建设，实际验收项目的性质、地点、规模、生产工艺均无变化。

对照环评，本项目第一阶段高温气体粉碎线增加了 1 套布袋除尘+15 米高 3#排气筒，增加对废气的收集和处理效果，属于污染防治措施强化，不属于重大变动。

此根据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122 号），对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688）号文件，项目以上不属于重大变动，纳入验收范围。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

公司租赁厂区雨污水分流，本项目不新增生活污水，第一阶段废水为纯水制备浓水和设备清洗及地面清洗废水，其中设备清洗及地面清洗废水依托现有废水处理站（混凝沉淀-好氧-MBR 出水，规模为 48 吨/天）预处理后与纯水制备浓水一并经市政污水管网接入常熟市滨江污水处理有限责任公司集中处理达标后，尾水排入长江；

公司与常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司签订了污水入网企业接管协议。

（二）废气

本项目第一阶段产生的废气主要是高温气体粉碎线、球墨线、分级线、原料除磁线、成品除磁线、成品包装线、间歇磨生产线、混料线、粉体筛分线产生的粉尘（颗粒物）。其中高温气体粉碎线产生的废气经密闭收集后分别通过 3 套布袋除尘装置+15m 高 35#、36#、3# 排气筒排放；球磨线产生的废气经密闭收集后分别通过 3 套布袋除尘装置+15m 高 37#、38#、39# 排气筒排放；分级线产生的废气经密闭收集后通过 1 套布袋除尘装置+15m 高 40# 排气筒排放；

本项目高温气体粉碎线、球墨线、分级线、原料除磁线、成品除磁线、成品包装线、间歇磨生产线、混料线、粉体筛分线投料和包装产生的粉尘经过 12 套固定式除尘器处理后在车间无组织排放。

第一阶段不涉及依托现有的 1# 车间三级水喷淋+活性炭吸附装置。

项目以生产车间边界为起算点外扩 100 米形成的包络线为本项目的卫生防护距离，以上范围内目前无居民等环境敏感点。

（三）噪声

本项目噪声主要为混合、搅拌、破碎等设备运转过程产生的噪声，企业通过隔声、减振和距离衰减等措施，噪声可以得到一定程度的削弱，减小对周围的环境影响。

（四）固体废弃物

本项目产生的固体废物主要为危险固废、一般工业固废、生活垃圾。其中：



危险废物中的废 MBR 膜产生后委托资质单位处置（每三年产生一次，企业承诺产生后签订危废处置协议），废水处理污泥委托资质单位光大绿色环保固废处置(张家港)有限公司以及吴江市绿怡固废回收处置有限公司处置；以上在调试期间产生部分完成转移处置。

公司设置面积 100m²的危废仓库，位于厂区西南侧，建设符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（GB18597-2001/XG1-2013）的要求。

一般工业固废主要为废包装材料收集由供货商回收利用，布袋收尘回收再利用，废树脂（RO 膜）由供应商回收；

项目设置面积 100m²的一般固废仓库，位于厂区西南侧，一般工业固体废物贮存基本满足《一般工业固体废物贮存和填埋标准》（GB 18599-2020）。

项目生活垃圾由常熟市经济开发区环境卫生有限公司负责清运处理，日产日清。

四、环境保护设施调试效果

验收监测期间，苏州锦艺新材料科技股份有限公司建设项目主体工程和各环保治理设施均处于运行状态，生产负荷符合验收要求，监测结果表明：

（一）废水

验收监测期间，项目纯水制备废水出口的 SS 和 COD 浓度日均值以及设备清洗及地面清洗废水设施出口的 SS 和 COD 浓度日均值符合常熟市滨江污水处理有限责任公司接管标准。

（二）废气

验收监测期间，项目第一阶段 3#、35#、36#、37#、38#、39#、40#排气筒外排颗粒物浓度和速率符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 1 标准，本项目排气筒进口无法开口，因此无法监测进口；核算外排颗粒物的量符合环评提出的总量控制要求。

厂界无组织监控点颗粒物浓度最大值符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 标准；

（三）噪声

验收监测期间，本项目昼、夜间噪声排放均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中的 3 类标准限值要求。

（四）固体废弃物

本项目产生的固废有效处置，零外排。

（五）其他方面

企业排污口设置按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控[1997]122 号文)的要求执行，公司在废气处理设施出口、废水处理设施进出口设置采样口，在废气处理设施、废水处理设施和危废仓库安装符合要求的环保标志牌。

五、验收结论

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）中的相关规定和要求，验收组一致同意，苏州锦艺新材料科技股份有限公司新建年产 47500 吨电子功能材料项目第一阶段通过竣工环境保护验收。

六、后续要求

1、按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》和《排污单位自行监测技术指南》（HJ819-2017）中相关规定和要求，细化完善验收监测报告，做好自行监测和信息公开工作。

2、建立完善危废仓库的环保工作制度，落实专职运行管理人员，对照“省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见(苏环办[2019]327号)”及“《关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（苏环办（2019）149号）”等的要求，进一步提升危险废物规范化管理水平，规范危险废物贮存设施，定期进行应急演练，防范环境风险。

3、加强项目生产环节颗粒物的收集以及处理设施的收集效率，对处理设施进行维护，加强污染防治措施的安全风险辨识，确保总体安全运行、稳定达标。

4、本次验收仅对当天现场检查情况负责，企业应继续保持和完善环保管理制度、措施，保证各治污设施正常有效运行，确保各污染物稳定达标排放。

七、验收人员信息

验收组名单见签到表。

苏州锦艺新材料科技股份有限公司

2023年05月30日



验收工作组会议人员签到表

项目名称：新建年产 47500 吨电子功能材料项目

组织单位：苏州锦艺新材料科技股份有限公司

会议地点：江苏省苏州市常熟市碧溪街道兴港路 25-1 号苏州锦艺新材料科技股份有限公司会议室

会议内容：苏州锦艺新材料科技股份有限公司新建年产 47500 吨电子功能材料项目第一阶段竣工环境保护验收会议

姓名	工作单位	职务	联系电话
刘健	苏州锦艺新材料科技股份有限公司	EHS 经理	18913620230
陈建林	苏州锦艺新材料科技股份有限公司	总工程师	15995975656
许芳林	江苏启辰检测科技股份有限公司	工程师	17645563158
王丹	苏州东证科学中心	副教授	12515532287
董正华	苏州科技大学	教授	13616203361
肖媛媛	昆山工统环保科技有限公司	工程师	13912671266
王栋梁	南通通博设备工程集团有限公司	项目经理	13815285585

L
M